Spécifications fonctionnelles  
Lubrification

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom / Rôle du projet | Signature | Date (jj/mm/aaaa) |
| Auteur |  |  |
| Appréciation |  |  |

# Table des matières

1. Présentation

1.1 Glossaire

2. Carte d'identité de bloc

3. Variables d'entrée par blocs

4. Spécification détaillée du bloc

4.1 Blocer le flux de travail

4.2 Description de la conception du bloc

# 1. INTRODUCTION

Le cas échéant

Le cas échéant  
Le présent document a pour but de décrire l'interprétation des exigences par les équipes de SI et de décrire la fonctionnalité proposée.  
Le cas échéant  
L'objectif de ce bloc est le suivant:  
Le cas échéant

### 1.1 Glossaire

Le cas échéant

La présente section définit le terme et l'acronyme du projet ou du système qui pourraient être utilisés dans le présent document.

|  |  |
| --- | --- |
| **Terme ou acronyme** | **Définition** |
| Sans objet | Sans objet |

# 2. CARTE D ' IDENTITÉ DU BLOC

Le cas échéant

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Dénomination** | **Version** | **Désignation des marchandises** |
| SZWK | V1 | Lubrification |

# 3. VARIABLES D ' INVESTISSEMENT

Le cas échéant

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Variable d'entrée** | | |
| **Nom de la variable** | **Type de données** | **Désignation des marchandises** |
| Prise de matières | Numéro | Sortez le tapis #6 |
| Instruction de transfert t | Texte | Transférer les matériaux dans le mélangeur |
| Enregistrez la vitesse du mélangeur | Numéro | Vitesse du mélangeur |
| Enregistrez le temps de mélange | Numéro | Temps de mélange |
| Enregistrez l'heure de début du mélange | Heure | démarrage Heure du processus |
| Enregistrez l'heure de fin de mélange | Heure | Heure de fin du processus |
| Calcul automatique de la préparation totale | Numéro | Évaluation du temps |

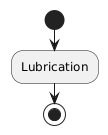
# 4. SPÉCIFICATION DÉTAILLÉE DU BLOC

Le cas échéant

Les sections suivantes décrivent en détail l'utilisation et la configuration des blocs.

### 4.1 Flux de travail en bloc

Le flux de travail suivant décrit le contenu du bloc :

 *Graphique 1*

|  |  |
| --- | --- |
| **Numéro** | **Description du flux de travail** |
| C.F.001 | BF CBF001 a deux activités distinctes : ajouter une quantité déterminée de matériau dans le mélangeur et le mélanger pour une durée déterminée, en corrélant la quantité de matériau avec le temps de mélange. |

Le cas échéant

### 4.2 Description de la conception du bloc

|  |  |
| --- | --- |
| **Numéro** | **Description détaillée** |
| C.F.001 | 1. Le système affiche la quantité de matériau à ajouter au mélangeur. La description "FRM0001" est "Mat#6 : ......Kg". Activité de type de formule avec formule: [Num "variable" Mat#6]  2. Le système affiche le temps de mélange. La description "FRM0002" est "Temps de mélange:...Min". Activité de type de formule avec formule: [Num "variable" MixTim] |